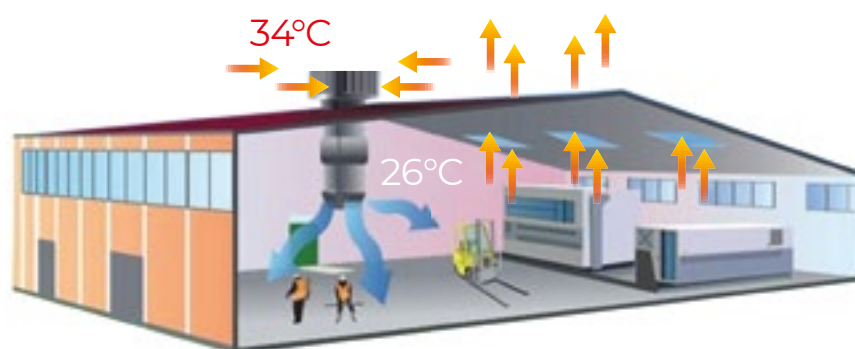


# VANTAGGI QUALI E PERCHÈ

## Perchè scegliere i raffrescatori FLOW:

- › Favorisce il ricambio dell'aria;
- › Facilità di utilizzo;
- › Aria immessa purificata;
- › Temperature confortevoli;
- › Maggiore efficienza produttiva;
- › Maggiore comfort nei periodi più torridi;
- › Minore rischio di deterioramento delle merci;
- › Nessun impatto negativo per l'ambiente;
- › Manutenzione semplice ed a costi minimi;
- › Per i raffrescatori mobili, ovviamente la trasportabilità.



### PRESTAZIONI

TEMPERATURA	UMIDITÀ RELATIVA %						
	C°	10	20	30	40	50	60
15	6,2	7,2	8,5	9,5	10,6	11,6	
20	9,8	11,2	12,7	13,7	15,1	16,1	
25	13,1	14,8	16,2	17,9	19,1	20,1	
30	16,2	18,3	19,9	21,8	23,3	24,8	
35	19,5	21,9	23,9	25,9	27,8	29,5	
40	22,8	25,3	27,9	29,9	32,1	33,6	
45	25,5	28,8	31,7	34,1	-	-	

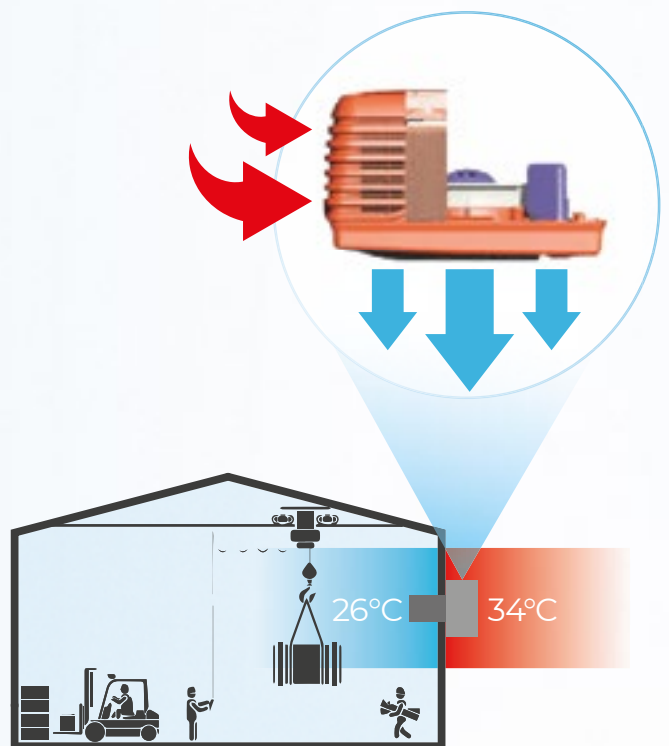
corrispondente a un abbassamento della temperatura interna di circa 7°/10°C

Il raffrescamento è attualmente la soluzione più intelligente e pratica per rendere gli ambienti lavorativi maggiormente vivibili e gradevoli nei periodi più caldi dell'anno **senza sprechi eccessivi di energia e senza inquinare l'ambiente.**



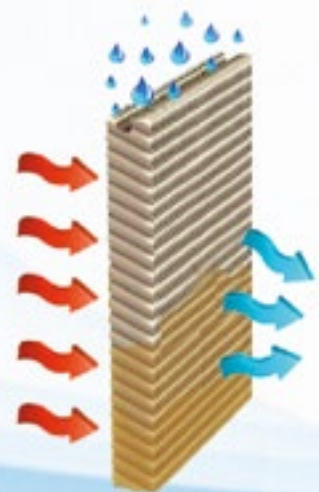
# COS'È IL RAFFRESCAMENTO EVAPORATIVO

Il raffrescamento evaporativo sfrutta il principio naturale dell'evaporazione: l'aria calda presente nell'ambiente o esterna per i sistemi fissi, viene aspirata attraversando filtri intrisi di acqua fredda che abbassano sensibilmente la temperatura, quindi viene reimpressa nell'ambiente rinfrescata ed igienizzata tramite una ventola interna innescando un processo di evaporazione con acqua nebulizzata nell'aria abbassando la temperatura nei paraggi.



I **raffrescatori fissi FLOW CUBE** rappresentano oggi l'alternativa più innovativa, ecologica ed economica per ridurre la temperatura di capannoni e ambienti di lavoro.

Con una spesa minima si potrà ottenere aria fresca e purificata, con un notevole risparmio rispetto ai tradizionali impianti di condizionamento.



# RAFFRESCATORI FISSI

Il sistema di raffrescamento favorisce il ricambio dell'aria come raccomandato dal rapporto COVID-19 dell'Istituto superiore della sanità.

## FLOW CUBE 20 INVERTER

OZOSYSTEM

CARATTERISTICHE TECNICHE	u.m.	CUBE 20	CUBE 20 SIDE
Portata d'aria area raffrescata	mc/h	18.000	18.000
Potenza fasi	watts/ph	1.100/monof	1.100/monof
Capacità serbatoio dell'acqua	Lt	40	40
Consumo d'acqua	Lt/h	18/20	18/20
Superficie trattata	mq max	300	300
Rumorosità	dB (A)	< = 72	< = 72
Dimensioni	cm	117x117x96	117x125x96
Peso netto/operativo	Kg	85/125	95/135
Dimensioni bocchette vent.	cm	67x67	67x67

## FLOW CUBE 30 INVERTER

OZOSYSTEM

CARATTERISTICHE TECNICHE	u.m.	CUBE 30
Portata d'aria area raffrescata	mc/h	30.000
Potenza fasi	watts/ph	3.000/Trif
Capacità serbatoio dell'acqua	Lt	55
Consumo d'acqua	Lt/h	28/30
Superficie trattata	mq max	450
Rumorosità	dB (A)	< = 80
Dimensioni	cm	135x135x131
Peso netto/operativo	Kg	125/180
Dimensioni bocchette vent.	cm	77x77



Dispositivo OZOSYSTEM integrato per la sanificazione ed il trattamento dell'acqua di raffrescamento per eliminazione di batteri e inibizione formazione di alche e funghi.



OzoSystem



Un raffrescatore evaporativo industriale fisso è il prodotto che meglio risolve il problema del caldo all'interno delle aziende dove si svolgono attività produttive. È conveniente, di semplice utilizzo, facile nell'installazione ed ha un'ottima capacità di raffrescamento. La sua capacità raffrescativa è efficace anche con porte e finestre aperte. I raffrescatori sono abbinati a quadri di controllo LCD a parete con telecomando e sistema di protezione dal rischio di sovraccarico. Raffrescatori e area di lavoro salubre sono indissolubilmente legati ad una maggiore produttività aziendale.

# ACCESSORI INCLUSI

# ESTRATTORI D'ARIA

Pannello di controllo LCD ad alta visibilità per programmare e tenere sempre sotto controllo il vostro impianto da 1 a 40 macchine con un unico dispositivo



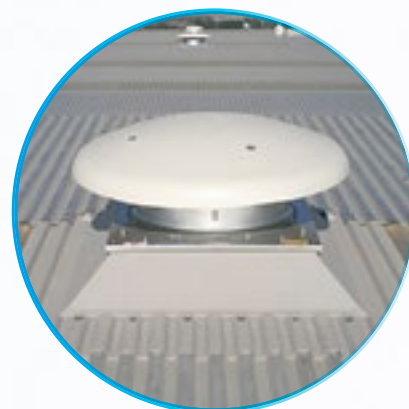
Telecomando in dotazione, intuitivo nell'utilizzo ma completo di tutte le funzioni necessarie per le regolazioni del raffrescatore.



I ventilatori elicoidali a pannello sono ideali in ambienti in cui si ha la necessità di una consistente portata d'aria e non vi è la possibilità di installazione sulla copertura. Si applicano a parete, su pannelli e finestre.



I torrini sono una tipologia di estrattori ideali per la ventilazione di edifici industriali. Destinati ad impieghi in cui si ha necessità di grandi portate d'aria e si installano sulle coperture.



I raffrescatori abbinati ad apparecchi di estrazione dell'aria aumentano notevolmente la capacità di raffrescamento, riuscendo ad abbassare le temperature fino ad un max di 10° rispetto a quelle esterne.



# RAFFRESCATORI MOBILI

NOLEGGIO  
CHIEDI INFORMAZIONI

FLOW 5

FLOW 10

FLOW 15



FLOW 25



CARATTERISTICHE TECNICHE	u.m.	FAIP FLOW 5	FAIP FLOW 10	FAIP FLOW 15 uv	FAIP FLOW 25 uv
PORTATA D'ARIA	watts/ph	3500	8500	12000	22000
SUPERFICIE RAFFRESCATA	m <sup>2</sup>	fino a 50	fino a 120	fino a 250	fino a 400
POTENZA-CONSUMO	v/ph/hz/-w	230/1/50-220	230/1/50-290	230/1/50-440	230/1/50-750
MODALITÀ VELOCITÀ		3 VELOCITÀ	3 VELOCITÀ	3 VELOCITÀ	3 VELOCITÀ
CONTROLLO COMANDI		PANNELLO INTUITIVO E TELECOMANDO	PANNELLO LCD E TELECOMANDO	PANNELLO LCD E TELECOMANDO	PANNELLO LCD E TELECOMANDO
SERBATOIO ACQUA	lt	60	70	70	120
CONSUMO ACQUA	Lt/h	2/3 Lt/h	4/6 Lt/h	8/10 Lt/h	15/20 Lt/h
RUMOROSITÀ	db	= < 52	= < 57	= < 55	= < 62
PESO NETTO/ A REGIME	kg	26/85	35/95	48/118	63/182
DIMENSIONI	LxPxH	76x52x113	85x47x143	93x58x144	113x68x171

I raffrescatori portatili FLOW sono la soluzione innovativa ed ecologica per rinfrescare gli ambienti senza sprechi eccessivi di energia. Raffrescano aree localizzate fino a 280 mq, spazi lavorativi piccoli o singoli macchinari. Sono pronti all'uso, facilmente trasportabili e possono essere utilizzati anche in ambienti con porte e finestre aperte, all'esterno come tensostrutture, gazebo, banchetti, manifestazioni pubbliche ed installazioni provvisorie semichiusate.

**OPTIONAL:** Dispositivo UV antibatterico per la sterilizzazione dell'acqua disponibile per i modelli FLOW 15 e FLOW 20. La lampada UV è posta nel serbatoio per sterilizzare l'acqua e per evitare che si formino batteri (tipo legionella od altri) e muffe.

